

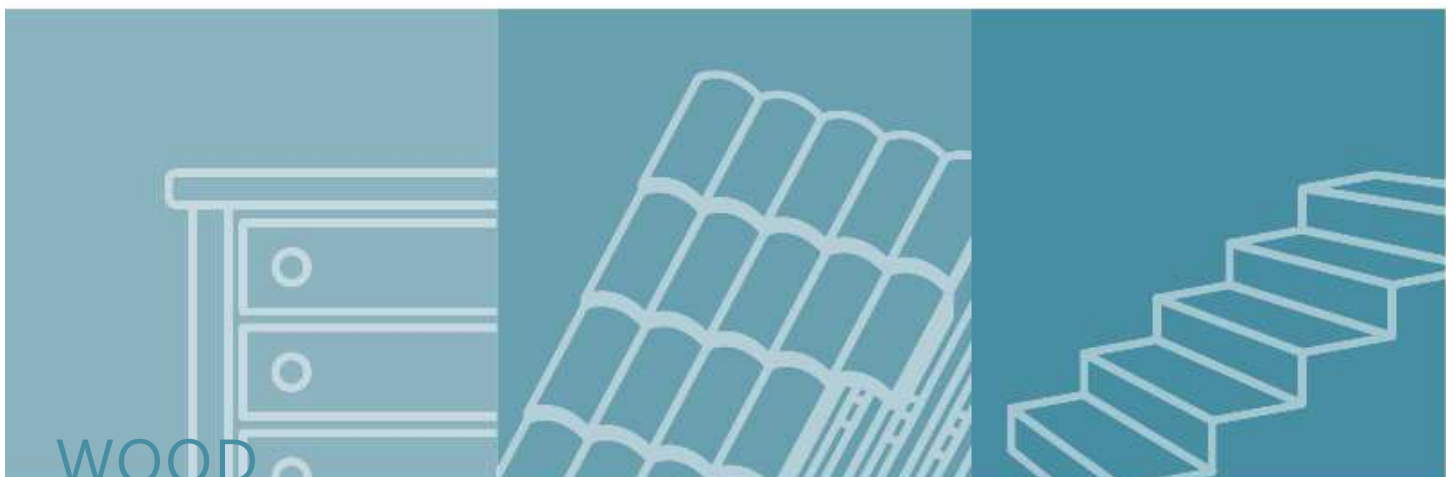


Unsere Produkte für **HOLZ**



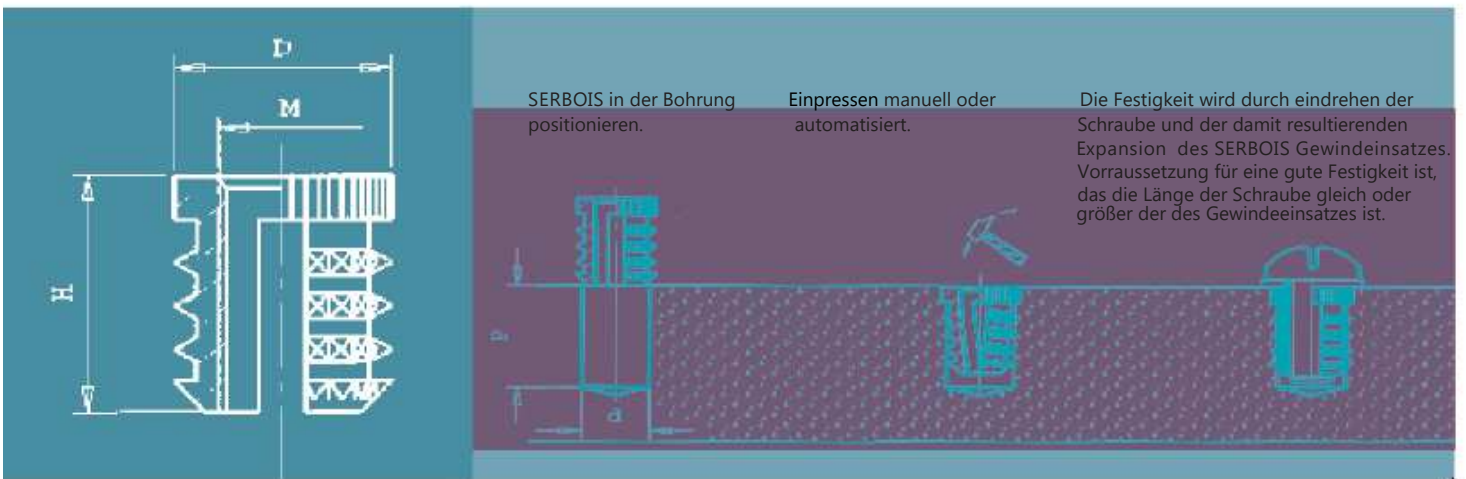
Inhalt

SERBOIS	
Expansionsgewindeeinsätze aus Messing	Seite 3
SERBOIS SBH	
selbstschneidende Gewindeeinsätze aus Zinkdruckguss ohne Kopf	Seite 4
SERBOIS TBH	
selbstschneidende Gewindeeinsätze aus Zinkdruckguss mit Kopf	Seite 5
SERGRIF	
Einschlagmuttern	Seite 6
SERWOOD	
Spreizgewindeeinsatz aus Messing oder Stahl	Seite 7



SERBOIS

Expansionsgewindeeinsätze aus Messing

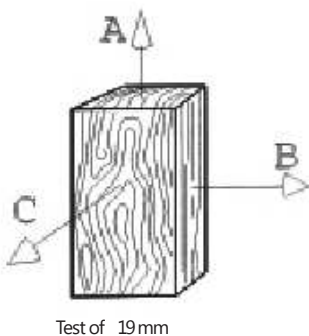


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

PPS : Particles pannels of density 666.
 MDF : Fibre pannels average 690.
 C : Eiche
 H : Buche
 S : Tanne



Part number	Thread ISO	in mm	in mm	in mm	in mm
	M	H	D	d	P
41/TRB040H080	4	8	6	5	9
41/TRB050H080	5	8	7	6	9
41/TRB060H095	6	9,5	9	7,5	11
41/TRB080H100	8	10	10	8,5	11
41/TRB100H130	10	13	12	10,5	14

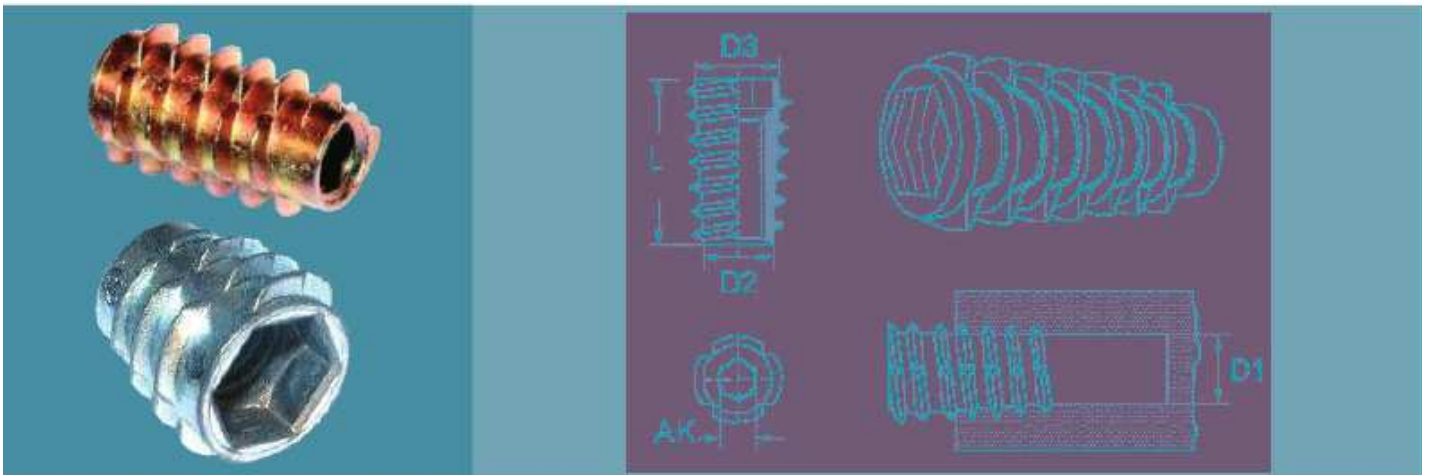


Alle Werte in unten aufgeführter Tabelle sind im Labor ermittelt worden
 C.T.B.A. (PV : 87/48/02).

Material	Maxi-effort (daN) according to A average	Variation -type	Maxi-effort (daN) acc. To B average	Variation -type	effort maxi (daN) suivant C moyenne	Variation -type
PPS	-	-	102	8,8	143,2	16,2
MDF-	-	76,5	8,8	127,8	8,5	
C	163,6	34,3	211,2	13,1	221,7	16,5
H	156	8	241,2	5,9	233,1	8,3
S	98	15,2	108,4	27,9	98,7	3,8

SERBOIS SBH

selbstschneidende Gewindeinsätze aus Zinkdruckguss ohne Kopf mit Sechskant zum Einschrauben



MATERIAL

Zinkdruckguss

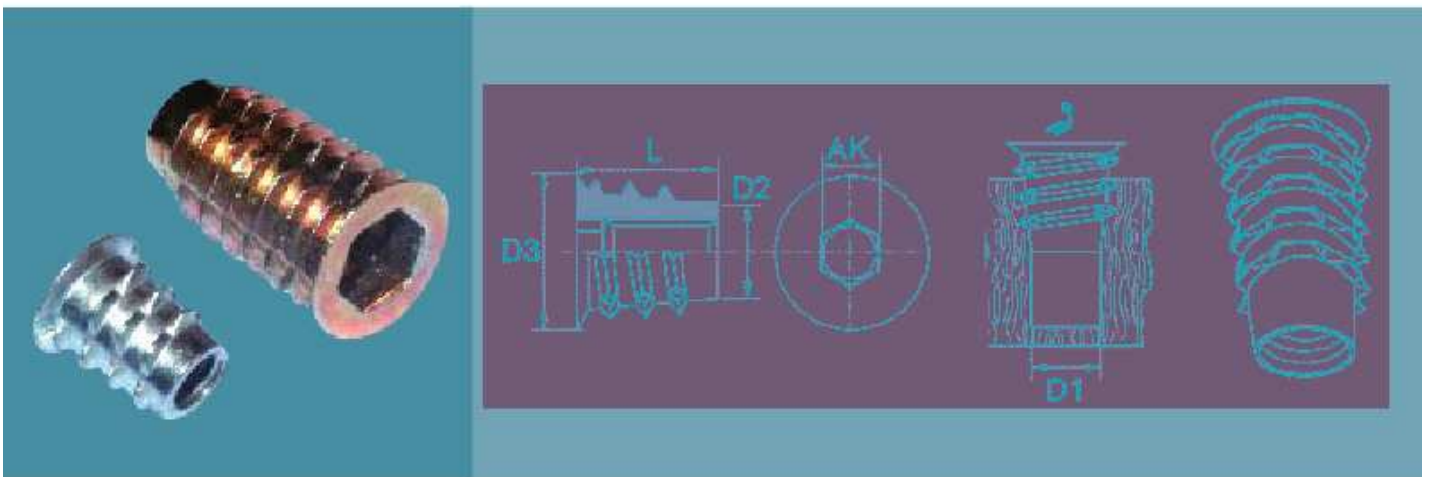
Information

Der Lochdurchmesser D1 kann je nach Dichte des Materials variieren.

Kurzbezeichnung	Gewinde M	Länge L	D1	D2	D3	AK
41/SBH040H100	M4	10	5.7/6	5.5	7.5	4.0
41/SBH050H130	M5	13	7.7/8	6.5	11.0	5.0
41/SBH060H100	M6	10	8.7/9	7.5	12.0	6.0
41/SBH060H130	M6	13	8.7/9	7.5	12.0	6.0
41/SBH060H200	M6	20	8.7/9	7.5	12.0	6.0
41/SBH080H130	M8	13	11.2/11.5	9.5	14.5	8.0
41/SBH080H200	M8	20	11.2/11.5	9.5	14.5	8.0
41/SBH080H250	M8	25	11.2/11.5	10.5	14.5	8.0
41/SBH100H250	M10	25	12.7/13.0	11.5	15.5	10.0

SERBOIS TBH

selbstschneidende Gewindeeinsätze aus Zinkdruckguss mit Kopf mit Sechskant zum Einschrauben



MATERIAL

Zinkdruckguss

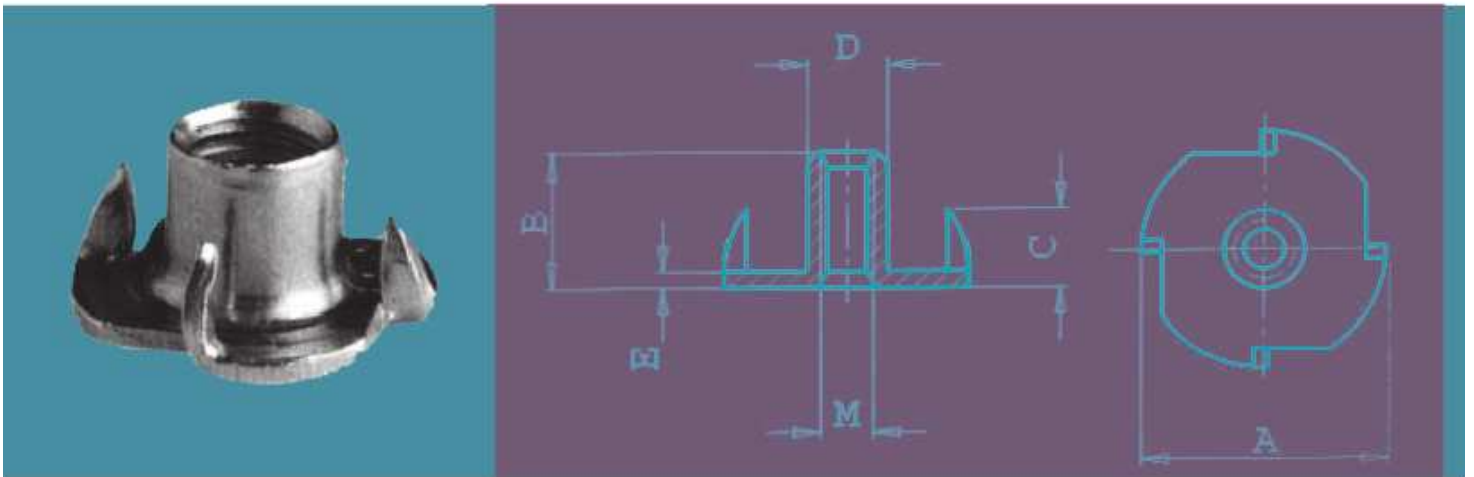
Information

Der Lochdurchmesser D1 kann je nach Dichte des Materials variieren.

Kurzbezeichnung	Gewinde M	Länge L	D1	D2	D3	AK
41/TBH040H100	M4	10	5.7/6	5.5	8.5	4
41/TBH050H100	M5	10	7.7/8	6.5	11.5	5
41/TBH050H130	M5	13	7.7/8	6.5	11.5	5
41/TBH060H100	M6	10	8.7/9	7.5	12.5	6
41/TBH060H130	M6	13	8.7/9	7.5	12.5	6
41/TBH060H200	M6	20	8.7/9	7.5	12.5	6
41/TBH060H250	M6	25	8.7/9	8	12.5	6
41/TBH080H130	M8	13	10.7/11	9.5	14.5	8
41/TBH080H250	M8	25	10.7/11	9.5	14.5	8
41/TBH100H130	M10	13	12.2/12.25	11.5	16	10
41/TBH100H250	M10	25	12.2/12.25	11.5	16	10

SERGRIF

Einschlagmuttern



Beschreibung

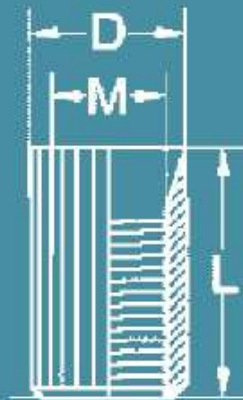
Die SERGRIF werden aus Stahl hergestellt und in verzinkt oder blank geliefert. Die Dorne und das Gewinde sind sehr belastbar, was eine wirtschaftliche Lösung für montierte Teile ist, welche jederzeit wieder lösbar sein kann/muss.

Ihre geringe Höhe ermöglicht es, sie oberflächlich mit einer Kunststoff oder einem Furnier abzudecken.

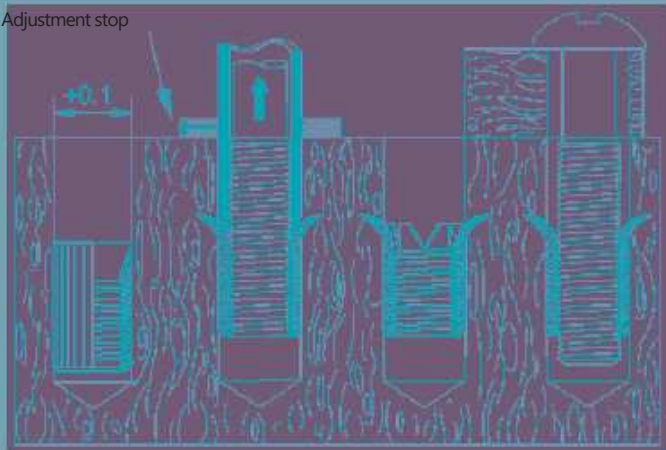
Kurzbezeichnung	Gewinde M	Länge A	B	C	D	E
42/M3H5ZN	M3	13	5	3,5	4,2	0,8
42/M4H6ZN	M4	15	6	4,25	5	0,9
42/M4H8ZN	M4	15	8	4,25	5	0,9
42/M5H6ZN	M5	17	6	5,3	6,2	1
42/M5H8ZN	M5	17	8	5,3	6,2	1
42/M5H10ZN	M5	17	10	5,3	6,1	1
42/M5H12ZN	M5	17	12	5,3	6	1
42/M6H9ZN	M6	19	9	6,7	7,4	1,2
42/M6H12ZN	M6	19	12	6,7	7,5	1,3
42/M6H14ZN	M6	19	14	6,7	7,5	1,3
42/M8H11ZN	M8	22	11	8,3	9,5	1,5
42/M8H13ZN	M8	22	13	8,3	9,8	1,6
42/M8H15ZN	M8	22	15	8,3	9,8	1,6
42/M10H12ZN	M10	25	12	9,2	12	1,8
42/M10H13ZN	M10	25	13	9,2	12	1,8

SERWOOD

DRILL, FASTEN : a Revolution
In the assembly of woods



Adjustment stop



Gewinde M	Länge L	D	P	Material
4	08/09/2012	6,5	6,6	Stahl/Messing
5	10/12/2014	7,5	7,6	Stahl/Messing
6	10/12/2014	8,5	8,6	Stahl/Messing
8	14-17-19	10,5	10,6	Stahl/Messing

Alle Werte in der Tabelle sind im Labor
ermittelt worden
C.T.B.A. (PV : 87/48/02).

particules MV660	contre- plaqué	latté	sapin	hêtre	chêne
182	198	208	184	315	282
260	303	308	268	406	411
244	276	278	244	380	411
281	332	364	310	484	528

SETTING

Screw the SERWOOD on the mandrel of the tool
(SER3550).

Insert the SERWOOD dowel in the previously drilled hole in the support.

Activate the handles or the trigger of the mounting tool.

Traction occurs on the tapered part of the dowel, causing
the upper section to splay out, the sharp Spikes penetrate
into the support.

The SERWOOD dowel is ready for the mounting of the screw.

A resistant insert is now firm in the wood.





SIMAF Technik GmbH Dreh- und Befestigungstechnik
Freiburger Straße 19 ; 79822 Titisee-Neustadt
Tel: +49 (0) 7651-939680 Fax: +49 (0) 7651-939688
info@simaf.de ; www.simaf.de

Seit mehr als 50 Jahren entwickelt und vermarktet die SIMAF-Gruppe Befestigungssysteme für die speziellen und zunehmend anspruchsvolleren Anforderungen der Industrie.

Unsere breite Produktpalette an Verbindungselementen bietet Ihnen eine geeignete Standardlösung für die meisten Anwendungen in der Metall-, Kunststoff- oder Holzverarbeitung.

Neben diesen Standardprodukten können wir auch Ihren Bedarf an Drehteilen nach Kundenzeichnung decken.

Durch die kontinuierliche technologische Weiterentwicklung der Produktion, sowie eine strenge Qualitätsüberwachung der millionenfach gefertigten und ausgelieferten Teile, haben wir uns das Vertrauen und die Treue sowohl kleiner Unternehmen, als auch großer internationaler Konzerne aus Schlüsselindustrien wie der Automobil-, Haushaltsgeräte-, Telekommunikation-, Bürotechnik-, Metallbau-Branche, etc. verdient.

Für viele unserer Kunden ist Kreativität unverzichtbar. Um diese Bedingungen zu erfüllen, arbeitet unsere Entwicklungsabteilung an Sonderlösungen, die optimal an Ihre besonderen technischen Anforderungen angepasst werden.

Unser Know -How in diesen Bereichen führt zu erheblichen Kostenreduzierungen in ihrer Beschaffung!

Sie finden unsere Produkte und Dienstleistungen in allen Ländern der Welt bei unseren Vertragshändlern und Filialen

Siège social : SIMAF -61 Avenue de l'Europe F-78140 Vélizy-Villacoublay
www.simaf.eu



SIMAF CZ s.r.o. - V Aleji 20 - 620 00 BRNO - CZECH REPUBLIC

www.simaf.cz

SIMAFix - 35 RUE DE LA PYRAMIDE-BELVEDERE- 20 000 - CASABLANCA- MAROC

www.simaf.com

ASTEC Disseny S.L.U - C - CARRETERA DE MONTMELÓ, 88 - 08403 - GRANOLLERS(BARCELONA)
ESPAGNE www.astecsimaf.com

RIVETNUT TECHNOLOGY SYSTEMS LTD - Unit 5 Bridgeway Business Park -
Gatehouse Way - Aylesbury - Buckinghamshire - HP19 8XN - www.rivetnut.co.uk