

Schrauben für Kunststoff

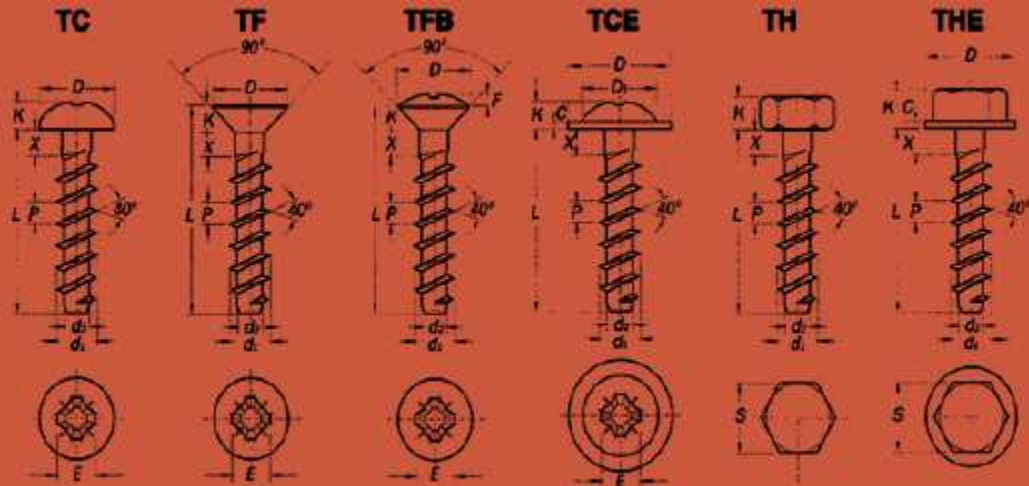
POLYPLAST und POLYFORM



POLYPLAST
Symetrisches 40° Gewinde
(anstelle von 60°)
Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten



POLYFORM
Asymetrisches 12,5°
Gewinde
Hochleistungsschraube



Vorteile

- Selbstfurchendes Gewinde.
- Dauerhafte materialschonende und wieder lösbare Verbindung.
- Niedrige Einschraubmomente durch das schlanke Gewindeprofil.
- Hohe Ausreißfestigkeit dank der Gewindesteigung.
- Hohe Überdreh- und Bruchmomente.

N°	Ø	TC				TF				TFB				TCE				TH				THE			
		D	K	emp.	D	K	emp.	D	K	emp.	D	K	C	emp.	S	K	S	D	K	C					
	2.2	4.0	1.4	1	3.8	1.2	1	3.8	1.2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
2	2.5	4.2	1.8	1	5	1.7	1	5	1.7	1	6	1.4	0.5	1	-	-	-	-	-						
4	3.0	5.6	2.2	1	5.5	1.7	1	5.5	1.7	1	7.5	1.5	0.5	1	5	1.5	5	6.4	2.5	0.5					
6	3.5	6.9	2.6	2	6.5	2.2	2	6.5	2.2	2	8	1.6	0.5	2	5	2.3	5.5	7	2.5	0.5					
7	4.0	7.5	2.8	2	7	2.3	2	7	2.3	2	9	2.2	0.7	2	-	2.3	6	8	2.8	0.5					
8	4.5	8.2	3.05	2	7.5	2.4	2	7.5	2.4	2	10	2.6	1	2	7	2.8	7	9	3.1	0.5					
10	5.0	8.2	3.05	2	8.1	2.8	2	8.1	2.8	2	10	2.6	1	2	8	3	7	10	3.5	0.7					
14	6.0	10.8	3.93	3	10.8	3.6	3	10.8	3.6	3	12	3.6	1.1	3	8	4	8	10	4.5	0.7					

MATERIAL

- Standard : Stahl Verzinkt
On demand : Edelstahl A2
Stahl gelb verzinkt
DACROMET
Phosphatiert
JS 500

Empfohlener Lochdurchmesser in Abhängigkeit vom zu verwendenden Kunststoff (d1 = Schrauben Durchmesser)

Kunststoff	Empfohlener Lochdurchmesser	Material	Lochdurchmesser
PE Polyethylen	0.7	X	d1
PP Polypropylen	0.7	X	d1
POM Polyoxymethylen	0.75	X	d1
SAN Styrol-Acrylnitril-Copolymer	0.77	X	d1
ASA Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymer	0.78	X	d1
PA Polyamide	0.8	X	d1
ABS Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer	0.8	X	d1
PS Polystyrene	0.8	X	d1
PC Polycarbonate	0.85	X	d1
PPO Polyphenylenoxid	0.85	X	d1