

TARINSERT

Selbstschneidende Gewindeeinsätze für
Kunststoff und Leichtmetalle
einfach, schnell, hoher Drehmomentwiderstand



MONTAGE

Bohren Sie ein Loch im Durchmesser aus untenstehender Tabelle.
Montieren Sie das Befestigungswerkzeug in einer
Gewindebohrmaschine.
Setzen Sie den Gewindeeinsatz mit dem Schneidschlitz nach unten auf
die Bohrung.
Senken Sie das drehende Werkzeug auf das TARINSERT herunter.
Wenn das TARINSERT in der Endposition ist, wechseln Sie die
Drehrichtung des Werkzeugs. Dies bewirkt dass sich das
EINDREHWERKZEUG vom TARINSERT löst

MATERIAL

Die TARINSERT Gewindeeinsätze
können aus folgende Materialien
hergestellt werden:

- Messing
- Stahl verzinkt
- gehärteter Stahl verzinkt
- Edelstahl

Part ref.	ØL	ØC	depth p	E
T2,5	3.7	4	5	2
T3	4.7	5	7	2
T3,5	5.5	6	8	2.5
T4	6	6.5	9	2.8
T5	7.4	8	10	3.3
T6	8.4	9	12	4
T8	11	12	16	4.8
T10	13	14	19	5.8

E : minimale Wandstärke

Ø L kann variieren, je nach
Material

VORTEILE

Widerstandsfähiges Gewinde gegen hohe Schraubdrehmomente.
Vibrations- und Auszugsfestigkeit durch die perfekte
Flankenüberdeckung zwischen TARINSERT und Material.
Einfache und schnelle Montage.