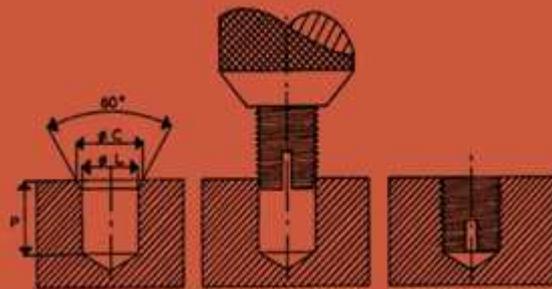


# TARINSERT

Selbstschneidende Gewindeeinsätze für  
Kunststoff und Leichtmetalle  
einfach, schnell, hoher Drehmomentwiderstand



## MONTAGE

Bohren Sie ein Loch im Durchmesser aus untenstehender Tabelle.  
Montieren Sie das Befestigungswerkzeug in einer  
Gewindebohrmaschine.  
Setzen Sie den Gewindeeinsatz mit dem Schneidschlitz nach unten auf  
die Bohrung.  
Senken Sie das drehende Werkzeug auf das TARINSERT herunter  
Wenn das TARINSERT in der Endposition ist, wechseln Sie die  
Drehrichtung des Werkzeugs. Dies bewirkt das sich das  
EINDREHWERKZEUG vom TARINSERT löst

## MATERIAL

Die TARINSERT Gewindeeinsätze  
können aus folgende Materialien  
hergestellt werden:

- Messing
- Stahl verzinkt
- gehärteter Stahl verzinkt
- Edelstahl

Part ref.	ØL	ØC	depth P	E
T2,5	3.7	4	5	2
T3	4.7	5	7	2
T3,5	5.5	6	8	2.5
T4	6	6.5	9	2.8
T5	7.4	8	10	3.3
T6	8.4	9	12	4
T8	11	12	16	4.8
T10	13	14	19	5.8

E : minimale Wandstärke

Ø L kann variieren, je nach  
Material

## VORTEILE

Widerstandsfähiges Gewinde gegen hohe Schraubdrehmomente.  
Vibrations- und Auszugsfestigkeit durch die perfekte  
Flankenüberdeckung zwischen TARINSERT und Material.  
Einfache und schnelle Montage.