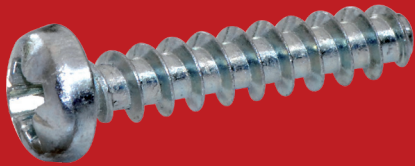


Schrauben für Kunststoff

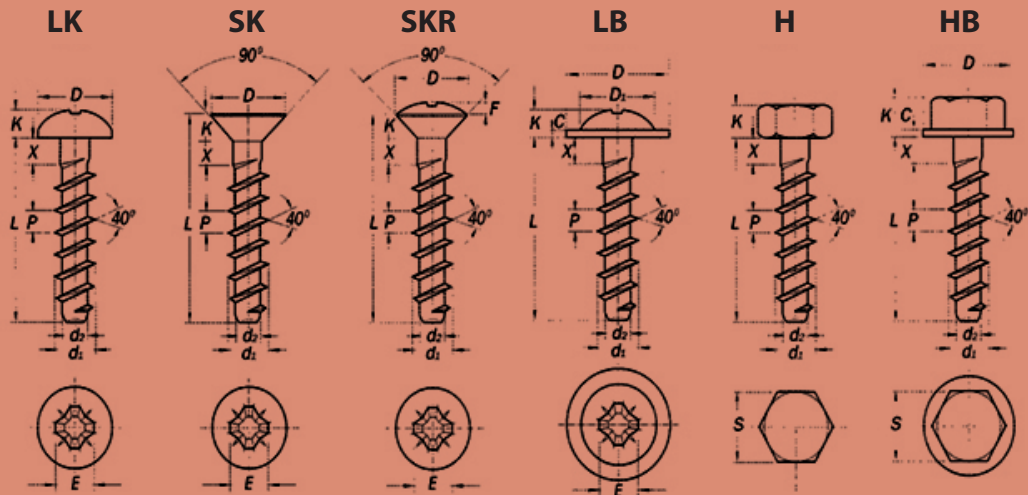
POLYPLAST und POLYFORM



POLYPLAST
Symetrisches 40° Gewinde (anstelle von 60°)
vielfältige Anwendungsmöglichkeiten



POLYFORM
Asymetrisches 12,5° Gewinde
Hochleistungsschraube



VORTEILE

- Selbstfurchendes Gewinde
- Dauerhafte materialschonende und wieder lösbare Verbindung
- Niedrige Einschraubmomente durch das schlanke Gewindeprofil
- Hohe Ausreißfestigkeit dank der Gewindesteigung
- Hohe Überdreh- und Bruchmomente

N°	Ø	LK			SK			SKR			LB				H		HB				
		D	K	emp.	D	K	emp.	D	K	emp.	D	K	C	emp.	S	K	S	D	K	C	
	2.2	4.0	1.4	1	3.8	1.2	1	3.8	1.2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	2.5	4.2	1.8	1	5	1.7	1	5	1.7	1	6	1.4	0.5	1	-	-	-	-	-	-	-
4	3.0	5.6	2.2	1	5.5	1.7	1	5.5	1.7	1	7.5	1.5	0.5	1	5	1.5	5	6.4	2.5	0.5	
6	3.5	6.9	2.6	2	6.5	2.2	2	6.5	2.2	2	8	1.6	0.5	2	5	2.3	5.5	7	2.5	0.5	
7	4.0	7.5	2.8	2	7	2.3	2	7	2.3	2	9	2.2	0.7	2	-	2.3	6	8	2.8	0.5	
8	4.5	8.2	3.05	2	7.5	2.4	2	7.5	2.4	2	10	2.6	1	2	7	2.8	7	9	3.1	0.5	
10	5.0	8.2	3.05	2	8.1	2.8	2	8.1	2.8	2	10	2.6	1	2	8	3	7	10	3.5	0.7	
14	6.0	10.8	3.93	3	10.8	3.6	3	10.8	3.6	3	12	3.6	1.1	3	8	4	8	10	4.5	0.7	

Empfohlener Lochdurchmesser in Abhängigkeit vom zu verwendeten Kunststoff (d1 = Schraubendurchmesser)

PE Polyethylen	0.7	X	d1
PP Polypropylen	0.7	X	d1
POM Polyoxymethylen	0.75	X	d1
SAN Styrol-Acrylnitril-Copolymer	0.77	X	d1
ASA Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymer	0.78	X	d1
PA Polyamide	0.8	X	d1
ABS Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer	0.8	X	d1
PS Polystyrene	0.8	X	d1
PC Polycarbonate	0.85	X	d1
PPO Polyphenyloxid	0.85	X	d1

MATERIAL

Standard : Stahl verzinkt
auf Wunsch : Edelstahl A2
Stahl gelb verzinkt
DACROMET
Phosphatiert
JS 500