

# DIN Gewindeeinsatz geschlossen

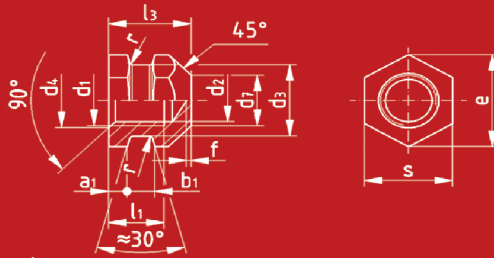


Nach DIN 16903 Form P/Q/R/S  
zum Umspritzen

## Form P

(6kt ohne Ansatz)

$$l_1 \approx d_1$$

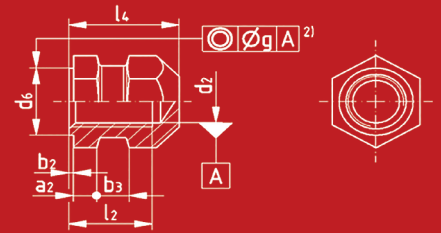


## Form R

(6kt mit Ansatz)

$$l_2 \approx 1,5d_1$$

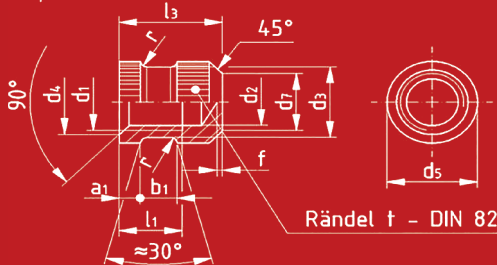
(übrige Maße  
und Angaben wie Form P)



## Form Q

(rund ohne Ansatz)

$$l_1 \approx d_1$$

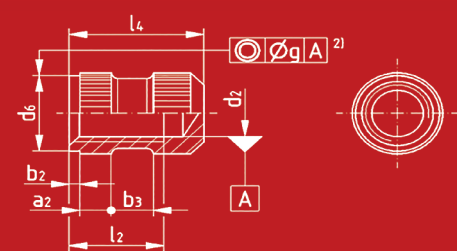


## Form S

(rund mit Ansatz)

$$l_2 \approx 1,5d_1$$

(übrige Maße  
und Angaben wie Form Q)



Koaxialität Toleranz nach Norm DIN 7184

**MATERIAL** Messing : LO  
Stahl/Zn : A

Gewindebuchsen		Q, S				P, Q, R, S				P, R		
Form	Toleranz	M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	
Gewinde $d_1$ (6H)												
$a_1$		1	1,2	1,4	1,5	1,5	1,8	2	2,8	3,5	4	
$a_2$		1,2	1,5	1,6	2	2	2,5	3	4	5	5	
$b_1$		1,2	1,5	1,8	1,8	2,5	3	3,5	4,5	5	6	
$b_2$		0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1	
$b_3$		1,6	1,6	1,8	2	2,8	3,5	4	5,5	6	7	
$d_2$	H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3	
$d_3$	h12	3,2	3,4	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10,4	13	17	
$d_4$		2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13	
$d_5^{1)}$		3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	-	-	-	
$d_6$	h11	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	10	12,5	16	
$d_7$		2,5	2,5	2,8	3,5	4	5	6	7	10	12	
$f$	+0,2	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1	
$g$		0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2	
$l_1$	h14	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12	
$l_2$	h14	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	12	15	18	
$l_3$	h12	4	4,6	5,5	6	7	8,3	9,8	12,6	15	17,8	
$l_4$	h12	5,2	6	7	8	9	10,8	12,8	16,6	20	23,8	
$r$	$\approx$	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	
$t$		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	-	-	-	
$s$		-	-	5	5,5	6	7	9	11	14	19	
$e$		-	-	5,8	6,1	6,9	8,1	10,4	12,7	16,2	21,9	

<sup>1)</sup>  $d_5$  = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

\* ACHTUNG : M3,5 ist kein Standardartikel

Maße in mm

<sup>2)</sup> Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101