



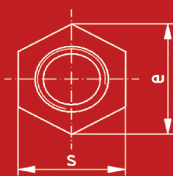
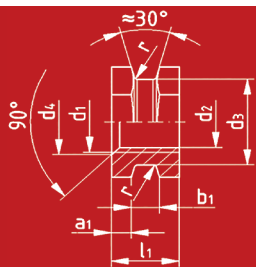
DIN Gewindeeinsatz offen

Nach DIN 16903 Form A/B/C/D
zum Umspritzen

Form A

(6kt ohne Ansatz)

$$l_1 \approx d_1$$

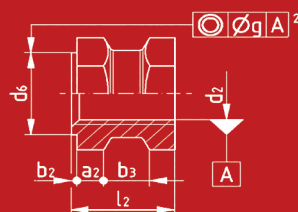


Form C

(6kt mit Ansatz)

$$l_2 \approx 1,5d_1$$

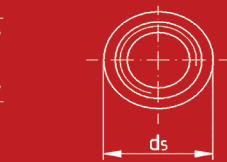
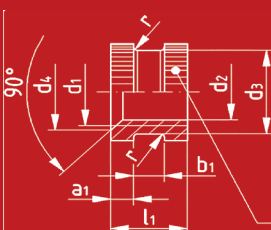
(übrige Maße
und Angaben wie Form A)



Form B

(rund ohne Ansatz)

$$l_1 \approx d_1$$



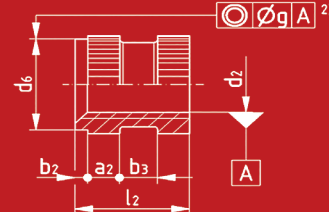
Rändel t - DIN 82

Form D

(rund mit Ansatz)

$$l_2 \approx 1,5d_1$$

(übrige Maße
und Angaben wie Form B)



ARTIKELNUMMER

SIMAF Artikelnummer für Form S, M3, Messing Gewindeeinsatz

– Gewindeeinsatz Form S- M3 DIN 16903

– Artikelnr. SIMAF : 30DINS030070LO

30-Artikelgruppe/ DINS-Form S/ 030-M3/ 070-Länge/LO-Messing

MATERIAL

Messing : LO

Stahl/Zn : AB

Gewindebuchsen		B, D		A, B, C, D						A, C		
Form	Toleranz	M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	
Gewinde d_1 (6H)												
a_1		0,8	0,9	0,9	1	1,2	1,6	1,8	2	3	3,5	
a_2		0,9	1	1,2	1,6	1,8	2	2,5	4	4	5	
b_1		0,8	0,8	1,2	1,4	1,4	1,8	2,4	4	4	5	
b_2		0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1	
b_3		0,8	1	1,2	1,4	1,4	2,5	3	4	6	7	
d_2	H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3	
d_3	h12	3,2	3,4	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10,4	13	17	
d_4		2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13	
$d_5^{1)}$		3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	-	-	-	
d_6	h11	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	10	12,5	16	
g		0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2	
l_1	h12	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12	
l_2	h12	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	12	15	18	
r	\approx	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	
t		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	-	-	-	
s	\approx	-	-	5	5,5	6	7	9	11	14	19	
e	\approx	-	-	5,8	6,1	6,9	8,1	10,4	12,7	16,2	21,9	

¹⁾ d_5 = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

* ACHTUNG : M3,5 ist kein Standardartikel

Maße in mm

²⁾ Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101