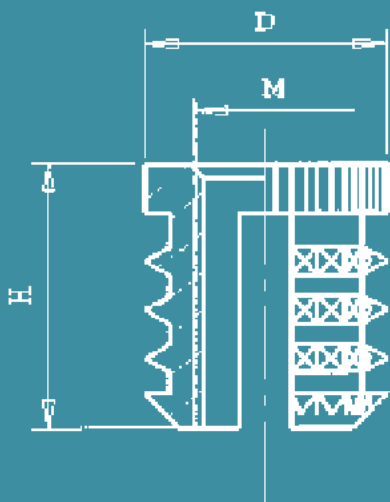


SERBOIS

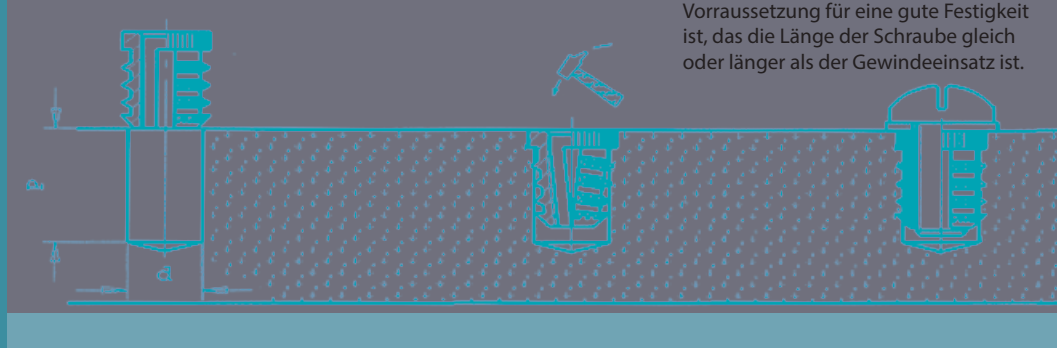
Expansionsgewindeeinsätze aus Messing



SERBOIS in der Bohrung positionieren.

Einpressen manuell oder automatisiert.

Die Festigkeit wird durch eindrehen der Schraube und der damit resultierenden Expansion des SERBOIS Gewindeeinsatzes erreicht. Voraussetzung für eine gute Festigkeit ist, dass die Länge der Schraube gleich oder länger als der Gewindeeinsatz ist.

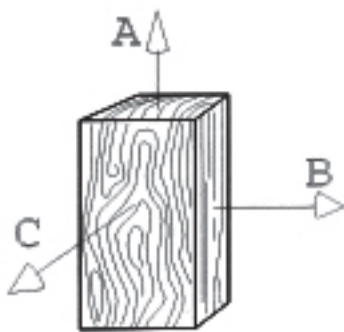


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

PPS : Spanplatte mit einer Dichte von 666.
 MDF : mitteldichte Holzfaserplatte
 C : Eiche
 H : Buche
 S : Tanne



Artikelnummer	Gewinde ISO	in mm		in mm	
		H	D	d	P
50/TRB040H080	4	8	6	5	9
50/TRB050H080	5	8	7	6	9
50/TRB060H095	6	9.5	9	7.5	11
50/TRB080H100	8	10	10	8,5	11
50/TRB100H130	10	13	12	10,5	14



Test mit 19mm

Alle Werte sind unter Laborbedingungen ermittelt worden.
 C.T.B.A. (PV : 87/48/02).

Material	Kräfte max. (daN) Richtung	Abweichungen	Kräfte max. (daN) Richtung	Abweichungen	Kräfte max. (daN) Richtung	Abweichungen
	A im Durchschnitt		B im Durchschnitt		C im Durchschnitt	
PPS	-	-	102	8,8	143,2	16,2
MDF	-	-	76,5	8,8	127,8	8,5
C	163,6	34,3	211,2	13,1	221,7	16,5
H	156	8	241,2	5,9	233,1	8,3
S	98	15,2	108,4	27,9	98,7	3,8