

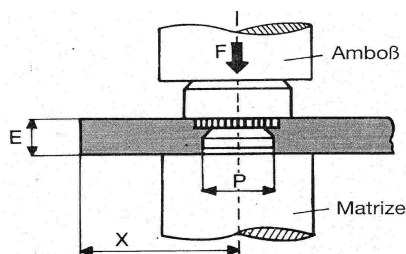
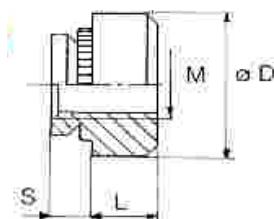


SERECROU TYP "T"

Einpressmuttern für die Blechverarbeitung
M2 - M12

Stahl verzinkt

Weitere Ausführungen (Gewinde, Werkstoff, Materialstärke...) auf Anfrage auch lieferbar!



SIMAF Artikelnummer	SIMAF Bezeichnung	Gewinde "M"	Mindest- Materialstärke "E"	Loch- Durchmesser "P"	Schaft- Durchmesser "D"	Schaft- Höhe "L"
.	I-M2T-1-A	M2	1,0	4,25	6,3	1,5
.	I-M2,5T-0-A	M2,5	0,8	4,25	6,3	1,5
.	I-M2,5T-1-A	M2,5	1,0	4,25	6,3	1,5
.	I-M2,5T-2-A	M2,5	1,4	4,25	6,3	1,5
.	I-M3T-0-A	M3	0,8	4,25	6,3	1,5
.	I-M3T-1-A	M3	1,0	4,25	6,3	1,5
.	I-M3T-2-A	M3	1,4	4,25	6,3	1,5
.	I-M4T-0-A	M4	0,8	5,4	7,9	2,0
.	I-M4T-1-A	M4	1,0	5,4	7,9	2,0
.	I-M4T-2-A	M4	1,4	5,4	7,9	2,0
.	I-M5T-0-A	M5	0,8	6,4	8,7	2,0
.	I-M5T-1-A	M5	1,0	6,4	8,7	2,0
.	I-M5T-2-A	M5	1,4	6,4	8,7	2,0
.	I-M6T-0-A	M6	1,2	8,75	11,1	4,0
.	I-M6T-1-A	M6	1,4	8,75	11,1	4,0
.	I-M6T-2-A	M6	2,3	8,75	11,1	4,0
.	I-M8T-1-A	M8	1,4	10,5	12,7	5,5
.	I-M8T-2-A	M8	2,3	10,5	12,7	5,5
.	I-M10H-1-A	M10	2,3	12,7	14,3	6,7
.	I-M10T-1-A	M10	2,3	14	17,4	7,5
.	I-M12T-1-A	M12	3,1	17	20,6	9,1

Brauchen Sie weitere technische Angaben
bzw. Ausführungen? Gerne können Sie uns kontaktieren!

Änderungen vorbehalten
(* Richtwerte)

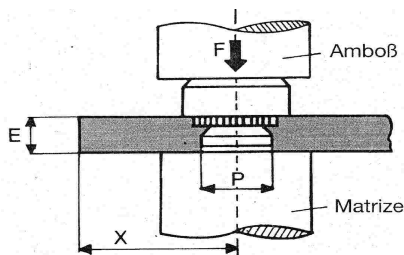
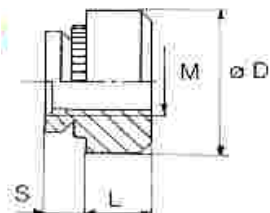


SERECROU TYP "T"

Einpressmuttern für die Blechverarbeitung
M2,5 - M10

Edelstahl

Weitere Ausführungen (Gewinde, Werkstoff, Materialstärke...) auf Anfrage auch lieferbar!



SIMAF Artikelnummer	SIMAF Bezeichnung
---------------------	-------------------

Gewinde "M"	Mindest-Materialstärke "E"	Loch-Durchmesser "P"
-------------	----------------------------	----------------------

Schaft-Durchmesser "D"	Schaft-Höhe "L"
------------------------	-----------------

--	--

--	--	--

--	--

.	I-M2,5T-0-X
.	I-M2,5T-1-X
.	I-M2,5T-2-X

M2,5	0,8	4,25
M2,5	1,0	4,25
M2,5	1,4	4,25

6,3	1,5
6,3	1,5
6,3	1,5

.	I-M3T-0-X
.	I-M3T-1-X
.	I-M3T-2-X

M3	0,8	4,25
M3	1,0	4,25
M3	1,4	4,25

6,3	1,5
6,3	1,5
6,3	1,5

.	I-M4T-0-X
.	I-M4T-1-X
.	I-M4T-2-X

M4	0,8	5,4
M4	1,0	5,4
M4	1,4	5,4

7,9	2,0
7,9	2,0
7,9	2,0

.	I-M5T-0-X
.	I-M5T-1-X
.	I-M5T-2-X

M5	0,8	6,4
M5	1,0	6,4
M5	1,4	6,4

8,7	2,0
8,7	2,0
8,7	2,0

.	I-M6T-1-X
.	I-M6T-2-X

M6	1,4	8,75
M6	2,3	8,75

11,1	4,0
11,1	4,0

.	I-M8T-1-X
.	I-M8T-2-X

M8	1,4	10,5
M8	2,3	10,5

12,7	5,5
12,7	5,5

--	--

M10		
------------	--	--

--	--

--	--

--	--	--

--	--

Brauchen Sie weitere technische Angaben bzw. Ausführungen? Gerne können Sie uns kontaktieren!

Änderungen vorbehalten
(* Richtwerte)

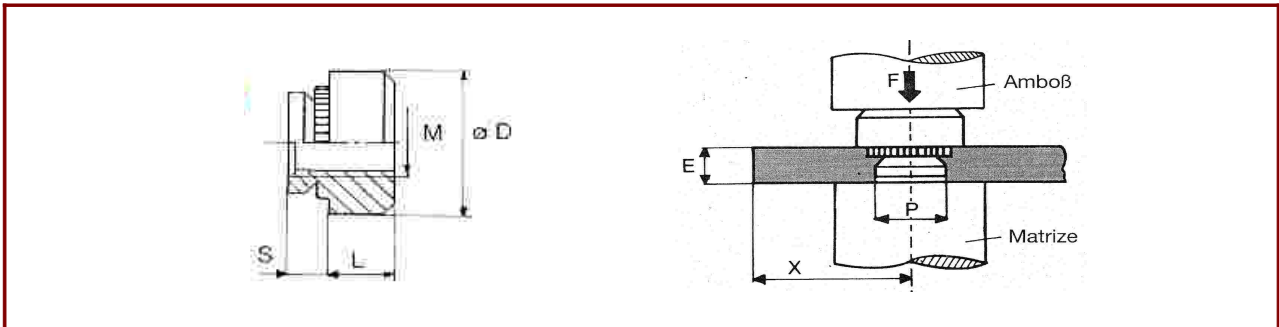


SERECROU TYP "T"

Einpressmuttern für die Blechverarbeitung
M3 - M8

härteres Edelstahl

Weitere Ausführungen (Gewinde, Werkstoff, Materialstärke...) auf Anfrage auch lieferbar!



SIMAF Artikelnummer	SIMAF Bezeichnung
---------------------	-------------------

Gewinde "M"	Mindest-Materialstärke "E"	Loch-Durchmesser "P"
-------------	----------------------------	----------------------

Schaft-Durchmesser "D"	Schaft-Höhe "L"
------------------------	-----------------

--	--

--	--	--

--	--

--	--

--	--	--

--	--

.	I-M3T-1-Y
.	I-M3T-2-Y

M3	1,0	4,25
M3	1,4	4,25

6,3	1,5
6,3	1,5

.	I-M4T-1-Y
.	I-M4T-2-Y

M4	1,0	5,4
M4	1,4	5,4

7,9	2,0
7,9	2,0

.	I-M5T-1-Y
.	I-M5T-2-Y

M5	1,0	6,4
M5	1,4	6,4

8,7	2,0
8,7	2,0

.	I-M6T-1-Y
.	I-M6T-2-Y

M6	1,4	8,75
M6	2,3	8,75

11,1	4,0
11,1	4,0

.	I-M8T-1-Y
---	-----------

M8	1,4	10,5
----	-----	------

12,7	5,5
------	-----

--	--

--	--	--

--	--

--	--

--	--	--

--	--

Brauchen Sie weitere technische Angaben bzw. Ausführungen? Gerne können Sie uns kontaktieren!

Änderungen vorbehalten
(* Richtwerte)